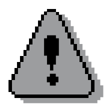
Mode d'emploi

Capteur de conductivité inductif SE 660

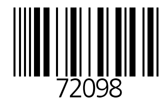


Consignes de sécurité - à lire et à respecter impérativement !



Avertissement !

- En cas de non-respect de ces consignes, les fluides de processus sous pression peuvent s'échapper et causer de graves blessures.
- Ne pas démonter le capteur tant que le fluide du processus est sous pression !
- Dans le cas des fluides agressifs, acides ou bases à forte concentration, utiliser un joint confectionné dans une matière résistante appropriée comme le FKM (Viton).

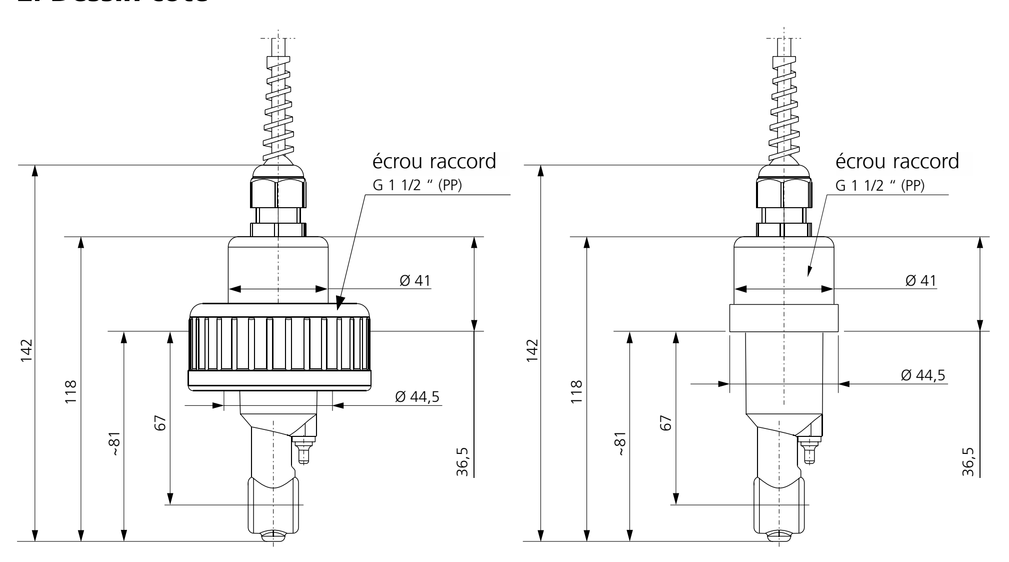




1. Domaines d'application

La plage de mesure du capteur de conductivité universel SE 660 est très large. Ce capteur convient particulièrement aux applications suivantes en raison de son faible coût, de la grande vitesse de réponse de la sonde de température et de son insensibilité aux dépôts et souillures : le traitement de l'eau et des eaux usées, la galvanoplastie, les processus photographiques, les systèmes de climatisation, la surveillance des refroidisseurs d'eau, les décanteurs exploités en entreprise, la surveillance des concentrations de solutions salines, d'acides et de bases, les tanneries, la préparation de produits décapants, les installations de lavage, l'industrie automobile et les processus de rinçage.

2. Dessin coté



3. Calibrage / Ajustage

Capteur dans canne d'immersion :

Nettoyer le capteur, le rincer et le sécher avant de le plonger dans la solution de calibrage. Veiller à garder une distance suffisante par rapport aux parois du récipient (> 3 cm).
Solution de calibrage appropriée ZU 0348 : KCl 0,1 mol/l (12,88 mS/cm).
Observer le mode d'emploi de l'appareil de mesure.

Capteur dans le récipient de passage :

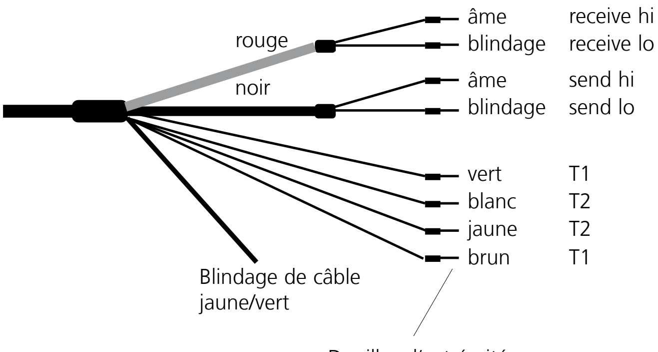
Fermer l'orifice de passage et enlever le capteur. Plonger le capteur dans la solution de calibrage. Veiller à garder une distance suffisante par rapport aux parois du récipient (> 3 cm). Prendre le facteur du récipient en compte.

Solution de calibrage appropriée ZU 0348 : KCl 0,1 mol/l (12,88 mS/cm).
Utiliser le récipient de calibrage approprié au récipient ARF 210 / 215.
Le facteur de récipient est alors automatiquement pris en compte.
Effectuer un calibrage du produit si le capteur ne doit pas être démonté ou ne peut pas l'être.
Observer le mode d'emploi de l'appareil de mesure.

4. Caractéristiques techniques

Facteur de cellule :	6,4 /cm env (pour écart par rapport aux obstacles > 3 cm, pour parois de tubes par ex.)	
Code du capteur :	70031 (Protos / Process Unit 77)	
Facteur de transfert :	25	
Fréquence de mesure :	8 kHz (2402 CONDI)	
Plage de mesure :	0 ... 2000 mS/cm (0 ... 300 mS/cm avec appareils Stratos à 2 fils (22xx) et Process Unit 77 LFI)	
Résolution :	0,020 mS/cm	
Erreur de mesurage :	≤ 1 %	
Composition :	• Tige :	PP (polypropylène)
	• Sonde de température :	Acier inoxydable 1.4571 (joint FKM)
Sonde de température :	Pt 1000	
Réponse température :	≤ 6 s	
Température :	0 ... 60 °C (100 °C pour courte durée)	
Pression :	max. 10 bars (20 °C), max. 6 bars (60 °C)	
Adaptation au processus :	écrou-raccord PP G 1 1⁄2"	
Longueur des câbles :	• SE 660/11 :	5 m (câble prisonnier)
	• SE 660/12 :	10 m (câble prisonnier)
Dimensions :	voir le dessin coté	
Poids :	env. 1 kg	

SE 660 : Câble et raccordement



Câble SE 660	Borne appareil à 4 fils	
	Stratos e 2402 Condl	Protos 3400 Module CONDI 3400-051
âme coax rouge	1	1
coax rouge, blindage	2	2
coax noir, blindage	4 (cavalier 3--4)	4 (cavalier 3--4)
coax noir, âme	5	5
vert	D	17
blanc	E	18
jaune	E	19
brun	D	ne pas raccorder
blindage de câble jaune/vert	C	6

Câble SE 660	Borne appareil à 2 fils			
	Stratos e			77 LFI
	2212 Condl	2222X* Condl	2232X* Condl	
âme coax rouge	1	1	1	A
coax rouge, blindage	2 (cavalier 2-3)	2 (cavalier 2-3)	2 (cavalier 2-3)	B
coax noir, blindage	3	3	3	C
coax noir, âme	4	4	4	D1
vert	7	7	7	6
blanc	8	8	8	7
jaune	8	8	8	8
brun	7	7	7	ne pas raccorder
blindage de câble jaune/vert	5	5	5	E

*) ne pas utiliser en atmosphère explosible !